## ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

## Кровать общебольничная механическая КМ-02

№	№ п/п	Наименование показателя	Значение показателя
1.	1.	Регистрационное удостоверение на медицинское изделие	наличие
	2.	Декларация о соответствии	наличие
	3.	Сертификат соответствия	наличие
	4.	Выписка из реестра российской промышленной продукции	наличие
	5.	Кровать медицинская функциональная механическая 2х-секционная	
	6.	Длина	2220±10 мм
	7.	Ширина без учёта боковых ограждений	956±10 мм
	8.	Высота кровати с учетом торцевой спинки в изголовье	935±15 мм
	9.	Высота кровати с учетом торцевой спинки в изножье	835±15 мм
	10.	Высота кровати	фиксированная
	11.	Масса кровати	72±3 кг
	12.	Номинальная нагрузка	Не менее 200 кг
	13.	Размеры ложа кровати:	
	14.	Длина ложа	1930±10 мм
	15.	Ширина ложа	900±10 мм
	16.	Высота от пола до ложа кровати	515±10 мм
	17.	Функционально кровать	состоит из каркаса, 2-х секционного ложа, торцевых спинок, боковых ограждений и колёсных опор.

18.	Каркас кровати изготовлен из стальной трубы	(50×50)±2 mm,
	прямоугольного сечения с полимерно-порошковым покрытием, сечение	(50×25)±2 мм
19.	Секции ложа	имеют по два продольных усилителя
20.	Ложе функционально состоит из двух частей	подвижной спинной, неподвижной части.
21.	Рабочая поверхность всех частей ложа - рейка из металлического профиля с полимерно-порошковым покрытием, ширина рейки	70±5 мм
22.	Высота профильной металлической рейки ложа	20±2 мм
23.	Толщина металла рейки ложа	0,7±0,2мм
24.	Размер подвижной спинной секции ложа кровати, Д×Ш	(770×900)±10 мм
25.	Каркас подвижной спинной секции ложа изготовлен из стальной трубы прямоугольного сечения с полимерно-порошковым покрытием, сечение	(20×20)±2 мм
26.	Рабочая поверхность подвижной спинной секции ложа - рейка из металлического профиля с полимерно-порошковым покрытием	Не менее 9 шт.
27.	Каркас оборудован кронштейном, который через винт-гайка	соединен с подъемным механизмом
28.	Регулировка подвижной спинной секции ложа	Механическая винтовая
29.	Угол наклона спинной секции регулируется в пределах	Не менее 0-80°
30.	Размер неподвижной секции ложа кровати, Д×Ш	(1150×900)±10 мм
31.	Каркас неподвижной секции ложа изготовлен из стальной трубы прямоугольного сечения с полимерно-порошковым покрытием, сечение	(20×20)±2 мм
32.	Рабочая поверхность неподвижной секции ложа - рейка из металлического профиля с полимерно- порошковым покрытием	Не менее 13 шт.
33.	Под ложем кровати	закреплен на кронштейне соединение винт-гайка подъемный механизм

34.	Подъемный механизм червячного типа изготовлен	32±2 мм
	из стальной трубы с полимерно-порошковым покрытием, сечение	
35.	Длина подъемного механизма большого без ручки	Не менее 990±10 мм
36.	Подъемный механизм червячного типа	защищен от попадания влаги и пыли декоративной пластиковой накладкой
37.	Ручка подъемного механизма	изготовлена из высокопрочного ABS пластика
38.	Ручка при помощи телескопического механизма	складывается и убирается под ложе кровати для удобства транспортировки. В нерабочем состоянии механизм регулировки должен складываться под раму основания ложа кровати, должен вставляться в специальные крепления.
39.	Кровать оборудована двумя быстросъёмными торцевыми спинками с декоративными ламинированными вставками со скруглёнными атравматическими краями и углами	из износоустойчивого ударопрочного пластика, не должен менять цвет, должен быть устойчивым к воздействию бактерицидного облучения и к регулярной обработке всеми видами медицинских дезинфицирующих и моющих растворов.
40.	Крепление торцевых спинок	Торцевые ограждения должны фиксироваться к основанию ложа при помощи стальных защелкивающихся креплений.
41.	Высота торцевой спинки над ложем в изголовье	430±10 мм
42.	Высота торцевой спинки над ложем в изножье	330±10 мм
43.	Торцевые спинки оборудованы плоскими противоударными угловыми бамперами	из ABS пластика
44.	Кровать оборудована двумя боковыми ограждениями	Боковые ограждения должны состоять из вертикальных стоек, горизонтальных перекладин, а также кнопочного фиксатора. Количество вертикальных стоек должно быть не менее 5 штук.

			V a www.acma. Banwaawmaw. www.
			Количество горизонтальных перекладин должно быть не менее
			_
			2 штук. Боковые ограждения
			должны быть изготовлены из
			прочных, но легких металлических
			сплавов. Фиксации боковых
			ограждений в верхнем положении
			должна производиться при помощи
			кнопочного фиксатора. Для
			опускания боковых ограждений
			необходимо зажать кнопку
			фиксатора и произвести ручное
			опускание ограждений. Кнопка
			фиксатора боковых ограждений
			должна быть выделена цветом,
			отличающимся от цвета боковых
			ограждений.
	45.	Размер боковых ограждений	Длина должна быть не менее 1116
			мм. Высота должна быть не менее
			380 мм.
	46.	Крепление боковых ограждений к каркасу кровати	Ø 15 mm
		осуществляется через кронштейн с резьбой с	
		полимерно-порошковым покрытием	
-	47.	Каркас кровати оборудован технологическими	для установки дополнительного
		отверстиями с пластиковыми втулками	оборудования
-	48.	Количество технологических отверстий	Не менее 2
		_	
	49.	К каркасу кровати болтовым	соединением крепятся 2 опоры
			(ножки)
ŀ	50.	Опоры (ножки) изготовлены из стальной трубы	(40×40)±2 мм
		квадратного сечения с полимерно-порошковым	
		покрытием, сечение	
-	<i>E</i> 1		24015
	51.	Высота опор (ножек)	240±5 мм
Ī	52.	Опоры (ножки) попарно соединены перемычками	(40×40)±2 мм
		из стальной трубы квадратного сечения	
	53.	Опоры	оборудованы колёсами из
		*	немаркой серой резины Ø не менее
			125 мм. Два колеса с
			индивидуальным тормозным
			устройством.
	54.	Все открытые элементы металлического профиля	оборудованы заглушками из

		кровати, а также технологические отверстия	пластика
	55.	Упаковка	Гофрокартон 5-слойный